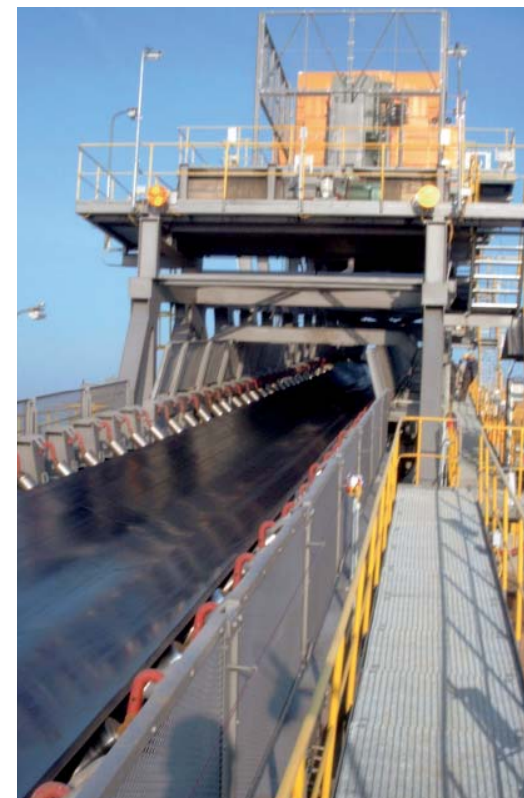




Geregelte Bandanlagen:

Vorteile auf einen Blick

- Niedrige Lebenszykluskosten
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Kontinuierlicher optimierter Massentransport
- Verringerung des Verschleißes
- Energieeinsparung



Innovative Lösungen für die Rekonstruktion und den Neubau drehzahlgegelter Bandanlagen

Leistungssicherung und -optimierung

Um eine vollständige Nutzung der fossilen Brennstoffe im Energiemix zu gewährleisten ist es notwendig, alle Schritte von der Förderung über den Transport bis zur Veredlung so effektiv wie möglich zu gestalten. Einer der wesentlichsten und kostenintensivsten Teile des Förderprozesses von Schüttgut und Massen sind Bandanlagen verschiedenster Leistungsklassen. Bandanlagen als System benötigen beispielhaft für einen Tagebau mehr als 40 % des Energiebedarfes sowie jeweils mehr als 20 % des Instandhaltungs- und Investitionsaufwandes. Dabei sind modernste Antriebstechnologien die wesentliche Voraussetzung zur Steigerung der An-

lageneffektivität, Erzielung minimaler Lebenszykluskosten und Erhöhung der Einsatzzeiten aller Komponenten des Bandanlagensystems.

Projektlösungen durch BEA

BEA ist der produktneutrale und kompetente Anlagenbauer für die Elektro-, Automatisierungs- und Antriebsausrüstung von Anlagen für den Tagebau, Umschlag- und Lagerprozesse. Für die Modernisierung von Anlagen oder die Erstausrüstung projektieren und realisieren wir Ihre individuellen Lösungen in exzellenter Qualität und Termintreue. Während der Projektentwicklung erstellt Ihnen unser Team Lösungen für kürzest mögliche Aus- und Umrüstungszeiten Ihrer Bergbauanlagen.



Vorteile für unsere Kunden

- Individuelle modulare Lösungskonzepte
- Modernste Sicherheitskonzepte
- Modernste Regelungs- und Antriebskonzepte
- Kosteneffiziente Lösungen
- Technische Lösungskompetenz



BEA – Qualität aus Tradition

- Mehr als 100 Jahre Erfahrung
- Immer ganz vorn dabei
- Innovativ & zukunftsgerichtet
- Ganzheitlicher Ansatz
- Umfassender Service

BEA Elektrotechnik und Automation Technische Dienste Lausitz GmbH

An der Heide
OT Schwarze Pumpe
03130 Spremberg/Deutschland
Ansprechpartner: Steffen Kroschik
T +49 (3564) 377-7800
F +49 (3564) 377-7801
E info@bea-tdl.de

Unser Leistungspaket

Modernisierung und Neubau

Schwerpunkt der Ausrüstung von Automatisierungs- und Elektrotechnik bildet die Auswahl und Dimensionierung der Antriebstechnik. Dabei ist es entscheidend, die jeweilige Antriebsstation als Teil eines Systems von Elektrotechnik und Mechanik in einem Verbund einer kilometerlangen Bandanlage zu betrachten.

Dies führt im Vergleich zu konventionellen Anlagen zu einer erheblichen Senkung der zu installierenden Antriebsleistung, einer intelligenten Vermeidung von Überlastung, Modifikationen von Grenzlängen einzelner Bänder sowie durch intelligentes Management der mechanischen Momente zu erheblicher Verschleißreduktion. Für die Projektierung Ihres Kundennutzens steht Ihnen unser Projektteam zur Verfügung.

Technische Umsetzung

Die Basis bildet Frequenzrichter-technik je nach Leistungsklasse in Nieder- (690V) oder Mittelspannungstechnik (6 kV). Als Steuerungssystem wählen wir Siemens S7 (oder andere Hersteller) vernetzt mit Industrial Ethernet oder Profibus-Verbindung zum Leitsystem und LWL Feldbussysteme in der Peripherie. Nebenantriebe und Fahrwerke werden mit Frequenzrichtern ausgerüstet. Diese vernetzte Technik macht es uns möglich komplexe Regelungen für das Bandanlagensystem zu implementieren.

Technische Eckdaten

Mittelspannungsschaltanlagen 30/6 kV
Leistungstransformatoren
Niederspannungsschaltanlagen
Steuerungen und Visualisierungen
Feldbussysteme, dezentrale Peripherie
Antriebstechnik Frequenzrichter 690V oder 6kV